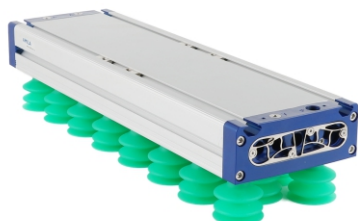


# Вакуумный захват эффективной площади ATW-B20/B40

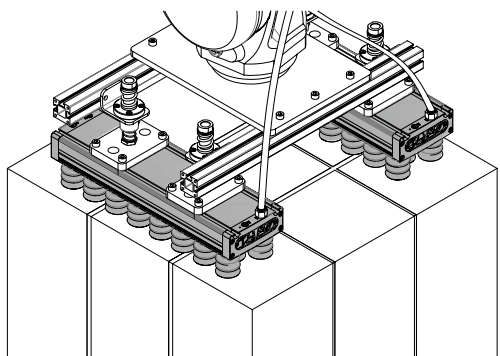
## Захват с присосками ATW-B20/B40



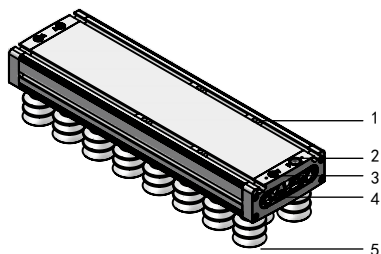
Универсальный



Захват с присосками ATW...B40/B20



Применение захвата с присосками ATW...B40/B20



Конструкция системы захвата с присосками ATW...B40/B20

### Общее описание

- ◆ Подходит для применения с подачей сжатого воздуха на месте
- ◆ Легкий, высокопрочный корпус из качественного алюминиевого сплава
- ◆ Варианты комплектации внутренним запорным клапаном и дроссельным клапаном
- ◆ Установка с применением Т-образного паза (ползуны М8×1,25)
- ◆ Ширина 130 мм; поверхность всасывания: резиновая присоска В20/В40

### Применение

- ◆ В основном используется для упаковки, например, для интеллектуального складирования, интеллектуальной логистики, штабелирования, разборки и т. д.
- ◆ Вакуумный захват с запорным клапаном может использоваться для присасывания нестандартных заготовок с утечкой до определенной степени и неоднородного размера.

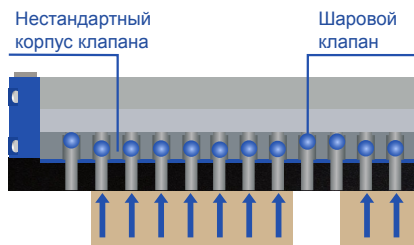
### Конструкция

- ◆ (1) Ползун М8 в Т-образном пазе
- ◆ (2) Вход сжатого воздуха
- ◆ (3) Отверстие детектора утечки
- ◆ (4) Выпускное отверстие
- ◆ (5) Поверхность всасывания присосок

# Вакуумный захват эффективной площади ATW-B20/B40

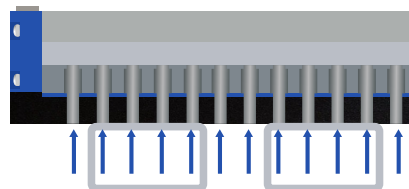
## Захват с присосками ATW-B20/B40

### Технология запорных клапанов SVK



- Механический запорный клапан устанавливается на профилированной алюминиевой пластине. Когда всасывающие отверстия в губке не покрывают заготовку, запорный клапан автоматически закрывается, чтобы обеспечить уровень вакуума в системе.
- Функция предварительного выпуска утечки воздуха в порции позволяет повысить эффективность обработки и силу всасывания.
- Нестандартный клапан большого диаметра позволяет пропускать большой поток и может использоваться для быстрого захвата и отпускания, удовлетворяя потребности перемещения заготовок с неровными поверхностями.

### Технология дроссельных клапанов SW



- Внутренний дроссель минимизирует утечку вакуума в зоне всасывания, не покрывающей заготовку.
- Применимо для переворачивания и быстрого перемещения.
- Предлагаются варианты диаметра дроссельного клапана.

### Руководство по выбору модели

Особенности применения	SVK	SW
Гладкие и воздухонепроницаемые поверхности заготовок (металлические листы, стекло, окрашенное дерево и т. д.)	✓	✓
Воздухонепроницаемые материалы (картонные коробки, мешки, необработанная древесина и т. д.)	✓	
Неровные поверхности заготовок	✓	
Малая зона вакуумирования заготовок, низкий охват всасывающих отверстий захвата (трубы, профилированные материалы и т. д.)	✓	
Минимизация рабочего цикла (более быстрая продувка и отпускание)	✓	
Повышение энергоэффективности	✓	
Рабочий угол поворота >45°		✓

Особенности применения	SVK	SW
Минимизация помех, вызванных несоответствием диаметра трубки и внешнего вакуум-генератора	✓	
Простая установка, быстрое подключение	✓	
Минимизация стоимости системы (себестоимость включает в себя затраты на производство вакуум-генератора, шланга и контроллера)	✓	
Минимизация эксплуатационных затрат (за счет использования электрического вакуум-генератора), особенно при необходимости увеличения количества захватов	✓	
Перемещение заготовок с высокой воздухопроницаемостью	✓	

Особенности применения	Губка	Резиновая присоска
Жесткие заготовки, такие как плиты, металлические листы, профилированные материалы и поддоны	✓	✓
Гибкие заготовки, такие как картонные коробки, мешки, упаковки и поддоны	✓	✓
Тонкие заготовки и пластины большой длины	✓	
Шероховатые поверхности заготовок с рельефной структурой	✓	
Перемещение мелких изделий на поддонах, например консервов (открытых/закрытых), банок	✓	

# Вакуумный захват эффективной площади ATW-B20/B40

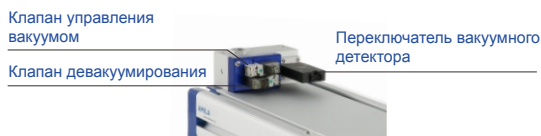
## Захват с присосками ATW-B20/B40

📄 Руководство по приобретению захвата с присосками ATW...B40/B20

### ATW - FN - SVK 280 3R54 B40

①                      ②                      ③                      ④                      ⑤                      ⑥

① Серия изделия	② Контроллер	③ Технология изготовления клапанов	④ Длина	
<b>ATW</b>	Ноль – без клапана управления	SVK – запорный клапан	280 мм	640 мм
	FN – с клапаном управления, переключатель NPN	SW – дроссельный клапан	300 мм	838 мм
	FP – с клапаном управления, переключатель PNP		442 мм	1000 мм
			530 мм	1432 мм



⑤ Количество рядов всасывающих отверстий	③ Диаметр присоски
3R54 – 3 ряда отверстий (интервал между отверстиями: 54 мм)	B40 – диаметр: 40 мм
5R36 – 5 рядов отверстий (интервал между отверстиями: 36 мм)	B20 – диаметр: 20 мм

Примечание. Для варианта 3R54 используются присоски диаметра B40.  
Для варианта 5R36 используются присоски диаметра B20.

📄 Фитинги захвата с присосками ATW...B40/B20

Наименование	Модель
Резиновая присоска	B40
	B20

# Вакуумный захват эффективной площади ATW-B20/B40

## Захват с присосками ATW-B20/B40

### Технические параметры захвата с присосками ATW...B40

Модель	Количество всасывающих отверстий	Расход воздуха, л/мин	Максимальный уровень вакуума, %	Всасывающая сила, Н	Масса, кг
ATW-□-SVK 280 3R54 B40	12	180	70	160	2,6
ATW-□-SVK 300 3R54 B40	15	180	70	210	2,9
ATW-□-SVK 316 3R54 B40	15	180	70	210	3,2
ATW-□-SVK 442 3R54 B40	23	180	70	320	4,0
ATW-□-SVK 530 3R54 B40	27	180	70	380	4,4
ATW-□-SVK 640 3R54 B40	33	270	70	460	4,9
ATW-□-SVK 838 3R54 B40	44	180	70	610	7,5
ATW-□-SVK 1000 3R54 B40	53	270	70	740	8,7
ATW-□-SVK 1234 3R54 B40	66	270	70	920	10,1
ATW-□-SVK 1432 3R54 B40	77	270	70	1080	11,5
ATW-□-SW 280 3R54 B40	12	180	70	128	2,5
ATW-□-SW 300 3R54 B40	15	180	70	168	2,8
ATW-□-SW 316 3R54 B40	15	180	70	168	3,2
ATW-□-SW 442 3R54 B40	23	180	70	256	3,9
ATW-□-SW 530 3R54 B40	27	180	70	300	4,3
ATW-□-SW 640 3R54 B40	33	270	70	360	4,8
ATW-□-SW 838 3R54 B40	44	180	70	480	7,4
ATW-□-SW 1000 3R54 B40	53	270	70	590	8,6
ATW-□-SW 1234 3R54 B40	66	270	70	730	10,0
ATW-□-SW 1432 3R54 B40	77	270	70	860	11,4

### Технические параметры захвата с присосками ATW...B20

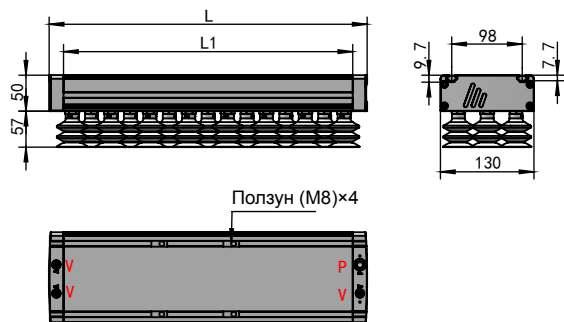
Модель	Количество всасывающих отверстий	Расход воздуха, л/мин	Максимальный уровень вакуума, %	Всасывающая сила, Н	Масса, кг
ATW-□-SVK 280 5R36 B20	34	180	70	140	2,8
ATW-□-SVK 300 5R36 B20	35	180	70	145	3,1
ATW-□-SVK 316 5R36 B20	39	180	70	160	3,4
ATW-□-SVK 442 5R36 B20	55	180	70	230	4,3
ATW-□-SVK 530 5R36 B20	69	270	70	290	4,7
ATW-□-SVK 640 5R36 B20	84	360	70	350	5,2
ATW-□-SVK 838 5R36 B20	110	360	70	460	7,8
ATW-□-SVK 1000 5R36 B20	130	450	70	550	8,9
ATW-□-SVK 1234 5R36 B20	165	540	70	700	10,4
ATW-□-SVK 1432 5R36 B20	194	630	70	820	11,8
ATW-□-SW 280 5R36 B20	34	180	70	112	2,7
ATW-□-SW 300 5R36 B20	35	180	70	116	3,0
ATW-□-SW 316 5R36 B20	39	180	70	128	3,3
ATW-□-SW 442 5R36 B20	55	180	70	180	4,2
ATW-□-SW 530 5R36 B20	69	270	70	230	4,6
ATW-□-SW 640 5R36 B20	84	360	70	280	5,1
ATW-□-SW 838 5R36 B20	110	360	70	360	7,7
ATW-□-SW 1000 5R36 B20	130	450	70	442	8,9
ATW-□-SW 1234 5R36 B20	165	540	70	560	10,3
ATW-□-SW 1432 5R36 B20	193	630	70	650	11,7

# Вакуумный захват эффективной площади ATW-B20/B40

## Захват с присосками ATW-B20/B40

### Технические параметры захвата с присосками ATW...B40/B20

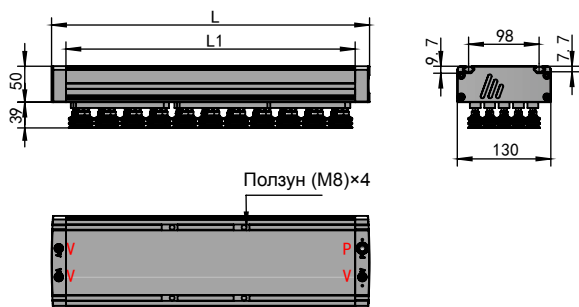
ATW...3R54 B40 (от 280 до 1432)



P: вход сжатого воздуха (G1/4)  
V: выход вакуума (G1/8)

Модель	Размер (мм)	
	L	L1
ATW-SVK(SW) 280 3R54 B40	280	240
ATW-SVK(SW) 300 3R54 B40	300	260
ATW-SVK(SW) 316 3R54 B40	316	276
ATW-SVK(SW) 442 3R54 B40	442	402
ATW-SVK(SW) 530 3R54 B40	530	490
ATW-SVK(SW) 640 3R54 B40	640	600
ATW-SVK(SW) 838 3R54 B40	838	798
ATW-SVK(SW) 1000 3R54 B40	1000	960
ATW-SVK(SW) 1234 3R54 B40	1234	1194
ATW-SVK(SW) 1432 3R54 B40	1432	1392

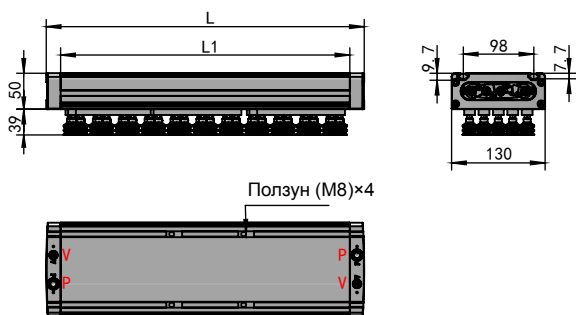
ATW...5R36 B20 (от 280 до 838)



P: вход сжатого воздуха (G1/4)  
V: выход вакуума (G1/8)

Модель	Размер (мм)	
	L	L1
ATW-SVK(SW) 280 5R36 B20	280	240
ATW-SVK(SW) 300 5R36 B20	300	260
ATW-SVK(SW) 316 5R36 B20	316	276
ATW-SVK(SW) 442 5R36 B20	442	402
ATW-SVK(SW) 530 5R36 B20	530	490
ATW-SVK(SW) 640 5R36 B20	640	600
ATW-SVK(SW) 838 5R36 B20	838	798

ATW...5R36 B20 (от 1000 до 1432)



P: вход сжатого воздуха (G1/4)  
V: выход вакуума (G1/8)

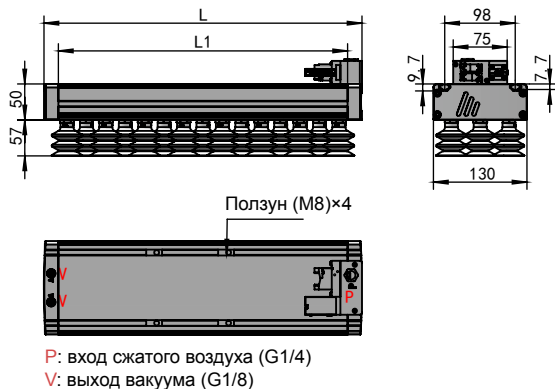
Модель	Размер (мм)	
	L	L1
ATW-SVK(SW) 1000 5R36 B20	1000	960
ATW-SVK(SW) 1234 5R36 B20	1234	1194
ATW-SVK(SW) 1432 5R36 B20	1432	1392

# Вакуумный захват эффективной площади ATW-B20/B40

## Захват с присосками ATW-B20/B40

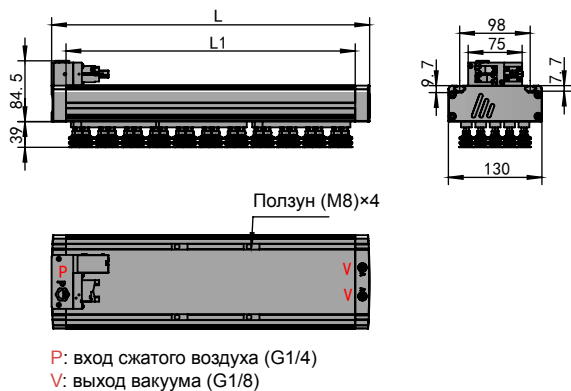
### Технические параметры захвата с присосками ATW-FN/FP...B40/B20 с клапаном управления

ATW-FN/FP...3R54 B40 (от 280 до 1432)



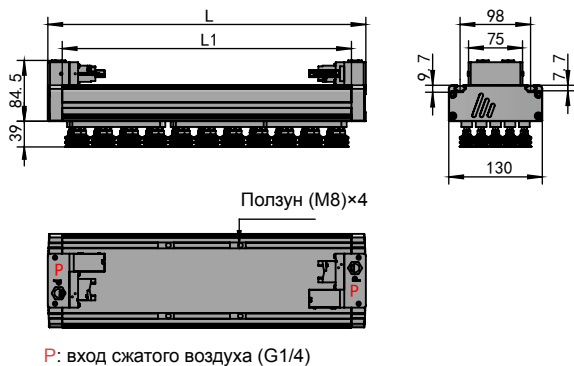
Модель	Размер (мм)	
	L	L1
ATW-□-SVK(SW) 280 3R54 B40	280	240
ATW-□-SVK(SW) 300 3R54 B40	300	260
ATW-□-SVK(SW) 316 3R54 B40	316	276
ATW-□-SVK(SW) 442 3R54 B40	442	402
ATW-□-SVK(SW) 530 3R54 B40	530	490
ATW-□-SVK(SW) 640 3R54 B40	640	600
ATW-□-SVK(SW) 838 3R54 B40	838	798
ATW-□-SVK(SW) 1000 3R54 B40	1000	960
ATW-□-SVK(SW) 1234 3R54 B40	1234	1194
ATW-□-SVK(SW) 1432 3R54 B40	1432	1392

ATW-FN/FP...5R36 B20 (от 280 до 838)



Модель	Размер (мм)	
	L	L1
ATW-□-SVK(SW) 280 5R36 B20	280	240
ATW-□-SVK(SW) 300 5R36 B20	300	260
ATW-□-SVK(SW) 316 5R36 B20	316	276
ATW-□-SVK(SW) 442 5R36 B20	442	402
ATW-□-SVK(SW) 530 5R36 B20	530	490
ATW-□-SVK(SW) 640 5R36 B20	640	600
ATW-□-SVK(SW) 838 5R36 B20	838	798

ATW-FN/FP...5R36 B20 (от 1000 до 1432)

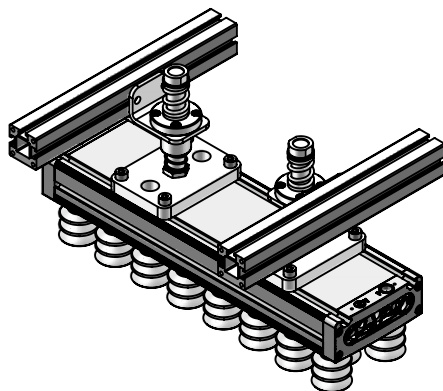


Модель	Размер (мм)	
	L	L1
ATW-□-SVK(SW) 1000 5R36 B20	1000	960
ATW-□-SVK(SW) 1234 5R36 B20	1234	1194
ATW-□-SVK(SW) 1432 5R36 B20	1432	1392

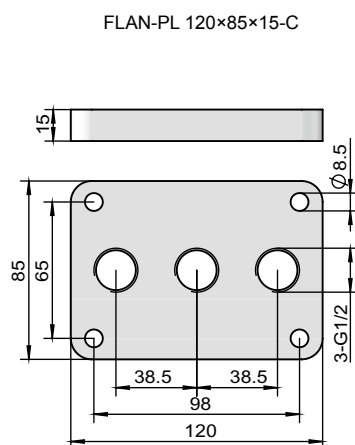
# Вакуумный захват эффективной площади ATW-B20/B40

## Захват с присосками ATW-B20/B40

Пример установки захвата с присосками ATW...B40/B20



Конструктивные параметры монтажной плиты FLAN-PL 120×85×15-C



Фитинги захвата с присосками моделей ATW...B40/B20

Наименование фитинга	Модель изделия
Монтажная плита	FLAN-PL 120×85×15-C