

Система вакуумного захвата АТТС с функцией управления

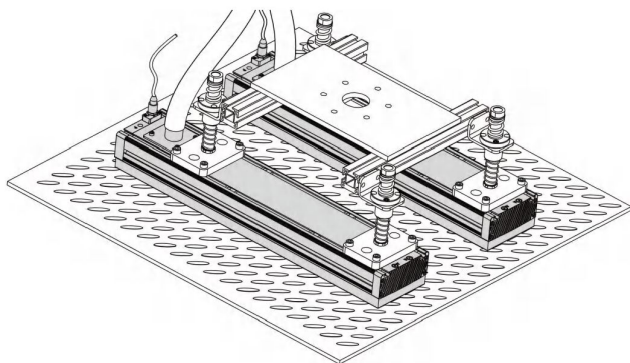
Захват с губкой АТТС



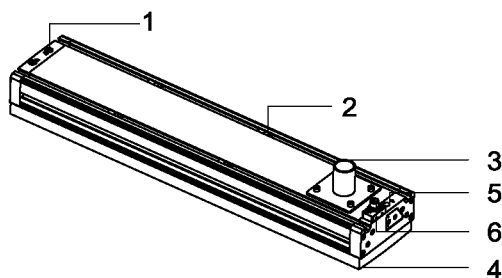
Универсальное исполнение



Захват с губкой АТТС...2R35/3R18/5R18/5R23



Применение захвата с губкой АТТС...2R35/3R18/5R18/5R23



Конструкция системы захвата с губкой АТТС...2R35/3R18/5R18/5R23

Представление

- ◆ Подходит для использования в сочетании с вакуумным насосом большой производительности или вакуумной воздуходувкой.
- ◆ Корпус изготовлен из высококачественного алюминиевого сплава, отличающегося высокой прочностью и легким весом.
- ◆ Можно выбрать конструкцию с встроенным обратным клапаном и дроссельным клапаном.
- ◆ Установка с применением Т-образного паза (ползуны М8×1,25).
- ◆ Ширина 130 мм, поставляется с самоклеящейся быстросменной уплотнительной губкой.
- ◆ Встроенный модуль управления обеспечивает быстрое вакуумирование и короткие циклы работы.

Применение

- ◆ В основном используется в упаковочной промышленности, например для высокотехнологичного складирования, интеллектуальной логистики, укладки и распаковки, безоператорной сортировки и т. д.
- Захват с обратным клапаном может использоваться для захвата заготовок с небольшой утечкой воздуха, разных размеров и нестандартной геометрической формы.

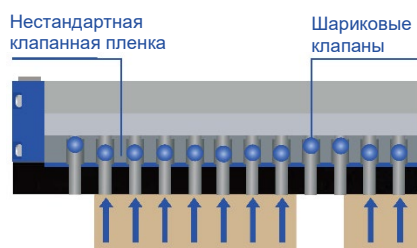
Конструкция

- ◆ (1) Отверстие детектора утечки
- ◆ (2) Ползуны М8 в Т-образном пазе
- ◆ (3) Отверстие вакуумной воздуходувки
- ◆ (4) Клейкая пленка для уплотнительной губки
- ◆ (5) Вход сжатого воздуха
- ◆ (6) Линия управления созданием и сбросом вакуума

Система вакуумного захвата АТТС с функцией управления

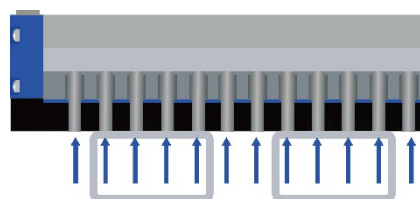
Захват с губкой АТТС

Технология запорных клапанов SVK



- Шариковые клапаны встроены в профилированную алюминиевую плиту. Когда отверстия губки не покрывают заготовку, шариковый обратный клапан автоматически закрывается, чтобы обеспечить уровень вакуума в системе.
- Отсутствие утечек способствует повышению эффективности перемещения и удерживающей силы.
- Нестандартный клапан и увеличивающийся диаметр позволяет пропускать больший поток и может использоваться для быстрого захвата и сброса заготовок с неровными поверхностями.

Технология дроссельных клапанов SW



- Встроенные ограничители потока максимально сокращают потери вакуума, когда область всасывания не покрывает заготовку.
- Применимо для переворачивания и быстрого перемещения.
- Предлагаются варианты для различных диаметров потока.

Руководство по выбору модели

Особенности применения	SVK	SW
Гладкие и воздухонепроницаемые поверхности заготовок (металлические листы, стекло, лакированное дерево и т. д.)	✓	✓
Пористые заготовки (картонные коробки, мешки, необработанная древесина и т. д.)	✓	
Неровные поверхности заготовок	✓	
Небольшая площадь присасывания заготовки с низким покрытием (например, трубы, профили)	✓	
Минимальный рабочий цикл (более быстрый сброс)	✓	
Оптимизация энергоэффективности	✓	
Рабочий угол поворота > 45°		✓

Особенности применения	ATWC	ATTC
Минимизация помех, вызванных несоответствием диаметра трубок и вакуум-генератора (с высокой степенью интеграции)	✓	
Простая установка, быстрое подключение	✓	
Минимизация стоимости системы (инвестиционные расходы включают в себя затраты на генерацию вакуума, трубки и контроллер)	✓	
Минимизация эксплуатационных затрат (за счет электрического вакуум-генератора), при необходимости использования нескольких захватов		✓
Перемещение заготовок с высокой пористостью		✓

Особенности применения	Уплотнительная губка	Присоска
Жесткие заготовки, такие как плиты, металлические листы, профильные материалы и поддоны	✓	✓
Гибкие заготовки, такие как картонные коробки, мешки, упаковки и поддоны	✓	✓
Длинные узкие заготовки и плиты	✓	
Шероховатая и структурированная поверхность деталей	✓	
Перемещение небольших заготовок, таких как стеклянные и жестяные банки (открытые или закрытые), в один ряд	✓	

Система вакуумного захвата АТТС с функцией управления

Захват с губкой АТТС

 [Руководство по приобретению захвата с губкой АТТС...2R35/3R18/5R18/5R23](#)

АТТС - NO SVK 442 3R18 20 F

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Серия изделия	② Начальное состояние вакуумного захвата	③ Технология клапанов	④ Длина	
АТТС	NO – Нормально открытый	SVK – запорный клапан	280 мм	640 мм
	NC – Нормально закрытый	SW – дроссельный клапан	300 мм	838 мм
			316 мм	1000 мм
			442 мм	1234 мм
			530 мм	1432 мм

⑤ Количество рядов всасывающих отверстий	⑥ Толщина губки	⑦ Тип губки
2R35 – 2 ряда отверстий (расстояние между отверстиями всасывания: 35 мм) – подходит для деревянных плит, дверных рам	10 – 10 мм 20 – 20 мм	Null – без фильтра F – с фильтром
3R18 – 3 ряда отверстий (расстояние между отверстиями всасывания: 18 мм) – универсальное применение	Толщину можно изменить в зависимости от требований заказчика	H – без фильтра и без следов
5R18 – 5 рядов отверстий (расстояние между отверстиями всасывания: 18 мм) – универсальное применение		FH – с фильтром и без следов
5R23 – 5 рядов отверстий (расстояние между отверстиями всасывания: 23,1 мм) – подходит для картонных коробок		



2R35



3R18



5R18



5R23

 [Руководство по приобретению губчатого уплотнения АТТС...2R35/3R18/5R18/5R23](#)

M-PL 442 3R18 20 F

① ② ③ ④ ⑤

① Серия изделия	② Размер губки		③ Количество рядов всасывающих отверстий	④ Толщина губки	⑤ Тип губки
M-PL	280 мм	640 мм	2R35 – 2 ряда отверстий (расстояние между отверстиями всасывания: 35 мм)	10 – 10 мм	Null – без фильтра F – с фильтром H – без фильтра и без следов
	300 мм	838 мм		20 – 20 мм	
	316 мм	1000 мм	3R18 – 3 ряда отверстий (расстояние между отверстиями всасывания: 18 мм)	Толщину можно изменить в зависимости от требований заказчика	FH – с фильтром и без следов
	442 мм	1234 мм			
	530 мм	1432 мм			
		5R18 – 5 рядов отверстий (расстояние между отверстиями всасывания: 18 мм)			
		5R23 – 5 рядов отверстий (расстояние между отверстиями всасывания: 23,1 мм)			

Система вакуумного захвата АТТС с функцией управления

Захват с губкой АТТС

Технические параметры захвата с губкой АТТС...2R35

Модель	Количество всасывающих отверстий	Необходимая мощность вакуумирования л/мин	Всасывающая сила Н	Масса кг
АТТС-□SVK 280 2R35	14	120	350	1,4
АТТС-□SVK 300 2R35	14	135	350	1,6
АТТС-□SVK 316 2R35	16	150	400	1,8
АТТС-□SVK 442 2R35	22	300	550	2,3
АТТС-□SVK 530 2R35	28	370	700	2,8
АТТС-□SVK 640 2R35	34	450	850	3,2
АТТС-□SVK 838 2R35	44	600	1100	4,4
АТТС-□SVK 1000 2R35	54	750	1350	4,9
АТТС-□SVK 1234 2R35	68	900	1700	6,0
АТТС-□SVK 1432 2R35	78	1050	1950	6,8
АТТС-□SW 280 2R35	14	120	280	1,3
АТТС-□SW 300 2R35	14	135	280	1,5
АТТС-□SW 316 2R35	16	150	320	1,7
АТТС-□SW 442 2R35	22	300	440	2,2
АТТС-□SW 530 2R35	28	370	560	2,7
АТТС-□SW 640 2R35	34	450	680	3,1
АТТС-□SW 838 2R35	44	600	880	4,3
АТТС-□SW 1000 2R35	54	750	1080	4,8
АТТС-□SW 1234 2R35	68	900	1360	5,9
АТТС-□SW 1432 2R35	78	1050	1560	6,7

Примечание: для достижения требуемой мощности вакуумирования при значении давления в соединительном патрубке –0,25 бар максимальный расход не должен превышать 135 % от номинального значения.

Технические параметры захвата с губкой АТТС...3R18

Модель	Количество всасывающих отверстий	Необходимая мощность вакуумирования л/мин	Всасывающая сила Н	Масса кг
АТТС-□SVK 280 3R18	39	120	325	1,4
АТТС-□SVK 300 3R18	42	135	350	1,6
АТТС-□SVK 316 3R18	45	150	375	1,8
АТТС-□SVK 442 3R18	66	300	550	2,3
АТТС-□SVK 530 3R18	81	370	680	2,8
АТТС-□SVK 640 3R18	99	450	820	3,2
АТТС-□SVK 838 3R18	132	600	1090	4,4
АТТС-□SVK 1000 3R18	159	750	1350	4,9
АТТС-□SVK 1234 3R18	198	900	1650	6,0
АТТС-□SVK 1432 3R18	231	1050	1910	6,8
АТТС-□SW 280 3R18	39	120	260	1,3
АТТС-□SW 300 3R18	42	135	280	1,5
АТТС-□SW 316 3R18	45	150	300	1,7
АТТС-□SW 442 3R18	66	300	442	2,2
АТТС-□SW 530 3R18	81	370	540	2,7
АТТС-□SW 640 3R18	99	450	660	3,1
АТТС-□SW 838 3R18	132	600	870	4,3
АТТС-□SW 1000 3R18	159	750	1020	4,8
АТТС-□SW 1234 3R18	198	900	1310	5,9
АТТС-□SW 1432 3R18	231	1050	1530	6,7

Примечание: для достижения требуемой мощности вакуумирования при значении давления в соединительном патрубке –0,25 бар максимальный расход не должен превышать 135 % от номинального значения.

Система вакуумного захвата АТТС с функцией управления

Захват с губкой АТТС

Технические параметры захвата с губкой АТТС...5R18

Модель	Количество всасывающих отверстий	Необходимая мощность вакуумирования л/мин	Всасывающая сила Н	Масса кг
АТТС-□SVK 280 5R18	65	120	250	1,4
АТТС-□SVK 300 5R18	70	135	270	1,6
АТТС-□SVK 316 5R18	75	150	290	1,8
АТТС-□SVK 442 5R18	110	300	430	2,3
АТТС-□SVK 530 5R18	135	370	515	2,8
АТТС-□SVK 640 5R18	165	450	630	3,2
АТТС-□SVK 838 5R18	220	600	840	4,4
АТТС-□SVK 1000 5R18	265	750	1020	4,9
АТТС-□SVK 1234 5R18	330	900	1270	6,0
АТТС-□SVK 1432 5R18	385	1050	1470	6,8
АТТС-□SW 280 5R18	65	120	190	1,3
АТТС-□SW 300 5R18	70	135	210	1,5
АТТС-□SW 316 5R18	75	150	230	1,7
АТТС-□SW 442 5R18	110	300	340	2,2
АТТС-□SW 530 5R18	135	370	415	2,7
АТТС-□SW 640 5R18	165	450	510	3,1
АТТС-□SW 838 5R18	220	600	670	4,3
АТТС-□SW 1000 5R18	265	750	810	4,8
АТТС-□SW 1234 5R18	330	900	1010	5,9
АТТС-□SW 1432 5R18	385	1050	1180	6,7

Примечание: для достижения требуемой мощности вакуумирования при значении давления в соединительном патрубке –0,25 бар максимальный расход не должен превышать 135 % от номинального значения.

Технические параметры захвата с губкой АТТС...5R23

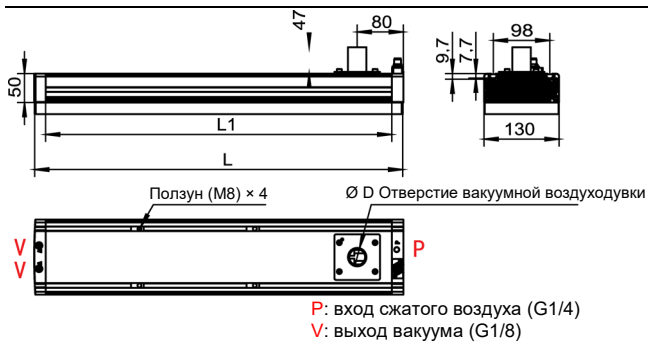
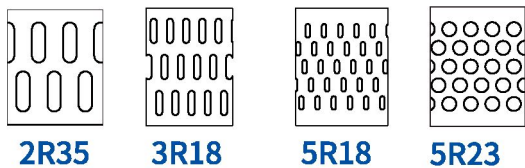
Модель	Количество всасывающих отверстий	Необходимая мощность вакуумирования л/мин	Всасывающая сила Н	Масса кг
АТТС-□SVK 280 5R23	50	120	424	1,4
АТТС-□SVK 300 5R23	55	135	466	1,6
АТТС-□SVK 316 5R23	58	150	490	1,8
АТТС-□SVK 442 5R23	85	300	721	2,3
АТТС-□SVK 530 5R23	105	370	890	2,8
АТТС-□SVK 640 5R23	128	450	1085	3,2
АТТС-□SVK 838 5R23	170	600	1441	4,4
АТТС-□SVK 1000 5R23	205	750	1738	4,9
АТТС-□SVK 1234 5R23	258	900	2188	6,0
АТТС-□SVK 1432 5R23	300	1050	2968	6,8
АТТС-□SW 280 5R23	50	120	424	1,3
АТТС-□SW 300 5R23	55	135	466	1,5
АТТС-□SW 316 5R23	58	150	490	1,7
АТТС-□SW 442 5R23	85	300	721	2,2
АТТС-□SW 530 5R23	105	370	890	2,7
АТТС-□SW 640 5R23	128	450	1085	3,1
АТТС-□SW 838 5R23	170	600	1441	4,3
АТТС-□SW 1000 5R23	205	750	1738	4,8
АТТС-□SW 1234 5R23	258	900	2188	5,9
АТТС-□SW 1432 5R23	300	1050	2968	6,7

Примечание: для достижения требуемой мощности вакуумирования при значении давления в соединительном патрубке –0,25 бар максимальный расход не должен превышать 135 % от номинального значения.

Система вакуумного захвата АТТС с функцией управления

Захват с губкой АТТС

Конструктивные параметры захвата с губкой АТТС...2R35/3R18/5R18/5R23

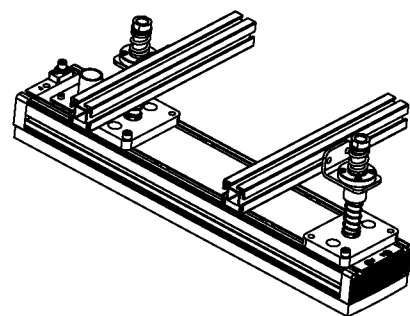
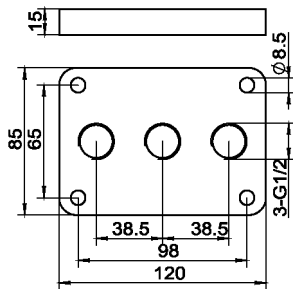


Модель	Размер (мм)		
	L	L1	D
АТТС-□SVK(SW) 280 2R35/3R18/5R18/5R23	280	240	32
АТТС-□SVK(SW) 300 2R35/3R18/5R18/5R23	300	260	32
АТТС-□SVK(SW) 316 2R35/3R18/5R18/5R23	316	276	32
АТТС-□SVK(SW) 442 2R35/3R18/5R18/5R23	442	402	32
АТТС-□SVK(SW) 530 2R35/3R18/5R18/5R23	530	490	32
АТТС-□SVK(SW) 640 2R35/3R18/5R18/5R23	640	600	32
АТТС-□SVK(SW) 838 2R35/3R18/5R18/5R23	838	798	60
АТТС-□SVK(SW) 1000 2R35/3R18/5R18/5R23	1000	960	60
АТТС-□SVK(SW) 1234 2R35/3R18/5R18/5R23	1234	1194	60
АТТС-□SVK(SW) 1432 2R35/3R18/5R18/5R23	1432	1392	60

АТТС...2R35/3R18/5R18/5R23

Конструктивные параметры монтажной плиты FLAN-PL 120X85X15-C

Иллюстрация установки



FLAN-PL 120X85X15-C

Наименование фитинга	Модель изделия
Монтажная плита	FLAN-PL 120X85X15-C